

# WALTERSCHEID POWERTRAIN GROUP SCEGLIE TECNOFIRMA PER LA REALIZZAZIONE DI UN NUOVO IMPIANTO PER LA VERNICIATURA DI GIUNTI CARDANICI E ALBERI DI TRASMISSIONE

*WALTERSCHEID POWERTRAIN GROUP CHOISIT TECNOFIRMA POUR LA RÉALISATION  
D'UN NOUVEAU INSTALLATION POUR LA PEINTURE DE JOINTS CARDANS ET ARBRES DE  
TRANSMISSION*

ANDREA TACCANI | TECNOFIRMA

Il nuovo polo produttivo del gruppo Walterscheid Powertrain, recentemente spostato da Brunico a Monguelfo, in Val Pusteria, si arricchisce di una linea di verniciatura Tecnofirma completamente automatizzata e a basso impatto ambientale.

Lo stabilimento in Alto Adige di Walterscheid Powertrain Group, leader mondiale nello sviluppo e nella produzione di alberi di trasmissione, si evolve modernizzando i propri processi. Nella linea di verniciatura l'obiettivo è stato portato a termine attraverso l'aggiornamento del processo di pretrattamento e l'automazione della parte applicativa.

L'aumento da tre a sei stadi del pretrattamento con l'utilizzo della nano-tecnologia consente di migliorare la qualità del prodotto finito, riducendo l'impatto ambientale e ottimizzando lo scarico dei reflui.

I pezzi prodotti hanno superato con successo il test di esposizione in nebbia salina, migliorando sensibilmente la resistenza alla corrosione.

L'automazione è la chiave per rendere un impianto di verniciatura efficiente, flessibile e tecnologicamente al passo con i tempi.

La tipologia dei pezzi caricati sulla linea viene determinata tramite un lettore barcode che invia i dati al

Le nouveau site de production du groupe Walterscheid Powertrain, récemment transféré de Brunico à Monguelfo, dans le Val Pusteria, s'enrichit d'une ligne de peinture par Tecnofirma complètement automatisée et à faible impact environnemental.

L'établissement Walterscheid Powertrain Group, leader mondial dans le développement et la production d'arbres de transmission, est en train de s'évoluer en modernisant ses processus. Dans la ligne de peinture, l'objectif a été réalisé à travers la mise à jour du processus de prétraitement et l'automatisation de l'application.

L'augmentation de trois à six étapes du prétraitement avec l'utilisation des nanotechnologies permet d'améliorer la qualité du produit fini, en réduisant l'impact environnemental et en optimisant l'élimination des effluents.

Les pièces produites ont passé avec succès l'essai d'exposition au brouillard salin, améliorant ainsi sensiblement la résistance à la corrosion.

L'automatisation est la clé pour rendre une installation de peinture efficace, flexible et technologiquement constamment actualisé.

La typologie des pièces chargées sur la ligne est déterminée par un lecteur barcode qui envoie les données au PLC, où une base de



PLC, nel quale è presente un database contenente le informazioni necessarie per il trattamento di ogni specifico componente.

Nella logica software sono presenti i dati dimensionali e di posizione del particolare da trattare, che vengono poi inviati al robot, assieme alla portata vernice necessaria e agli altri dati di applicazione.

Questo sistema, completamente automatizzato, che mette in comunicazione PLC di linea, robot di verniciatura e l'impianto di preparazione della vernice, ha portato due vantaggi principali: la riduzione al minimo dell'intervento dell'operatore per le operazioni di programma-

zione, lavaggio e scelta del colore da applicare e la possibilità di coprire con solo due programmi, uno per gli alberi e uno per i giunti, la completa gamma di produzione del cliente, che conta centinaia di tipologie di prodotti.

L'efficienza del raffreddamento post cottura permette di imballare i manufatti in tempi ristretti, direttamente in uscita dalla linea.

La realizzazione dell'impianto e l'integrazione della robotica è stata possibile anche grazie all'esperienza pluriennale di Walterscheid Powertrain che ha collaborato, insieme al team di tecnici Tecnofirma, sin dalle prime fasi di progettazione.

donnée recueille toutes les informations nécessaires pour le traitement de chaque composant spécifique.

Les données prises en compte sont la taille et l'emplacement de la pièce à traiter, qui sont ensuite envoyés au robot, ainsi que le débit de peinture nécessaire et les autres données relatives à la phase d'application.

Ce système, entièrement automatisé, qui met en communication PLC de ligne, robot de peinture et installation de préparation de la peinture, a apporté deux avantages principaux: la minimisation de l'intervention de l'opérateur pour les opérations de programmation, lavage et choix de la cou-

leur à appliquer et la possibilité de couvrir avec seulement deux programmes, un pour les arbres et un pour les joints, la gamme complète de production du client, qui compte des centaines de types de produits différents.

L'efficacité du refroidissement après le durcissement permet de stocker et emballer les produits dans des délais serrés, directement en sortie de la ligne.

La réalisation de l'installation et l'intégration de la robotique ont également été possibles grâce à l'expérience pluriennale de Walterscheid Powertrain qui a collaboré, avec l'équipe de techniciens Tecnofirma, dès les premières phases de conception.





Da oltre 50 anni, Walterscheid Powertrain Group è presente con i propri impianti di produzione nella Val Pusteria altoatesina. Nella sua nuova sede a Monguelfo, si dedica allo sviluppo e

alla produzione di alberi di trasmissione per macchine nel settore agricolo, minerario, edilizia e applicazioni speciali fornendo le proprie soluzioni ai principali OEM di livello globale.

Depuis plus de 50 ans, Walterscheid Powertrain Group est présent avec ses propres installations de production en Val Pusteria. Dans son nouveau siège à Monguelfo, il se consacre au développement

et à la production d'arbres de transmission pour machines dans les secteurs agricole, minier, du bâtiment et des applications spéciales en fournissant ses solutions aux principaux FEO mondial.